

# LUMINAIRE TUBULAIRE 50W

REF : LEDLUM68E50#



## LUMINAIRE TUBULAIRE ÉTANCHE ULTRA RÉSISTANT À LEDS EMBAR- QUÉES :

- Consomme 50W pour 5892 lm soit 118 lm/W
- Répond aux contraintes d'éclairages de grandes hauteurs
- Recommandé de 3 à 8 mètres
- Corps en résine polycarbonate
- Existe aussi en méthacrylate
- Option détecteur de présence / DALI / Variation 1-10V
- Existe en version traversante
- Fixation inox
- Connecteur rapide de série
- Option suspentes
- Traitement anti UV
- Option connecteur inox avec 1m de câble



## RÉFÉRENCES

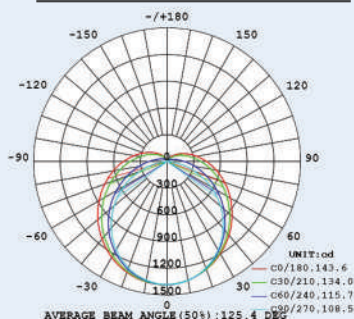
RÉFÉRENCES	DÉSIGNATIONS
LEDLUM68E50NRC	Luminaire tubulaire étanche led 50W 1500mm 5892 lm 4000K connecteur rapide
LEDLUM68E50N	Luminaire tubulaire étanche led 50W 1500mm 5892 lm 4000K presse étoupe métal
LEDLUM68E50C	Luminaire tubulaire étanche led 50W 1500mm 5892 lm 5000K blanc froid

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

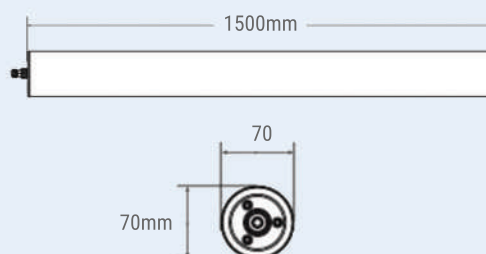
Dimensions	L. 1500mm / D. 70mm
Poids	2 Kg
Tension	AC 100-240V 50/60Hz
Facteur de puissance	>0.95
Puissance	50 Watts
Angle de diffusion	120°
Température de fonctionnement	-20°C~+40°C
Température de couleur	3000K / 4000K / 5000K
Flux lumineux	5741 lm / 5892 lm / 5892 lm
Efficacité lumineuse	118 lm/W
Indice de rendu des couleurs	>80
IP & IK	IP69K & IK10
Option détecteur de présence mi-	Portée : Hauteur 10m / Rayon 6m
Durée de vie	50 000 heures L80 B20 à 35°C



## DIAGRAMME POLAIRE



## DIMENSIONS



## PACKAGING



6 pcs/carton  
poids total : 15.2 kg